

ものづくり企業バンク詳細情報

新規登録日： 2012年12月14日

最終更新日： 2017年9月30日

会社所在地等			
会社名	株式会社 長門製作所		
代表者	代表取締役社長 武永 敏博		
所在地	〒759-0132 山口県宇部市大字山中230番地14		
T E L	083-988-0606	F A X	083-988-0316
設立	1940年 昭和15年 6月1日		
従業員数	80名		
県内事業所	宇部市		
業種	金属製品製造業		
事業内容	受配電設備製造、金属の熱処理加工		
ホームページ	http://nagato-ube.com/		
概要	<p>「昭和15年、長門電機工業所（電気機器の捲替修理）を創業」 現在、(株)長門製作所・電機工場では、屋内・屋外用高圧受電盤（キュービクル）及び低圧分電盤、コントロールセンター（引出型・固定型）各種自動・手動制御盤、操作盤、高圧・低圧各種配電盤、分電盤、計器盤等のソフト・ハード設計製作並びに据付配線工事、ケーブルダクトその他薄板板金並びに塗装。CNCタレパンによる打抜加工、非常電源用耐熱配電盤、分電盤の設計製作（非常用電源盤製作認定工場）等を行っています。</p> <p>「昭和27年3月、高周波焼入設備を小野田工場内に設置。創業開始」 現在、熱処理工場では、素材及び機械加工部品の焼入れ・焼もどし（調質）、焼ならし（焼準）、焼なまし（焼鈍）、成型品の高周波・中周波焼入れ、イオン窒化処理、アルミ合金の溶体化処理（T6）、高周波焼入用コイルの製作等を行っています。</p>		

我が社はこのような会社です ～ 企業理念やビジョンについて ～



<すべてはお客様の満足のために>

よい製品をより早く、より低コストで「求めるものはお客様の満足」「求めるものは技術」「求めるものは品質」をスローガンに、お客様や社会に貢献できる企業を目指します。クレームにも迅速に対応、クレームが発生した時こそ、初めて会社の本質がわかります。当社では全社員一丸となってクレームの根絶に取り組んでいます。

万が一に発生した時には北海道から沖縄まで出向き、誠心誠意、クレームの解決に努力します。

我が社の強みはココです ～ 特徴的な取り組みについて ～



<2011年11月26日 山口朝日放送で会社紹介>
 (株)長門製作所に山口朝日放送が取材・ロケに来られ 熱処理事業部、電機事業部、不動産事業部共にテレビで放送されました。
 <今年も「ものづくりフェスタ2012」に出展しました>
 (株)長門製作所の熱処理事業部が「維新百年記念公園スポーツ文化センター」で行われる「ものづくりフェスタ2012」に今年も出展しました。沢山の方にものづくりフェスタ2012、また弊社ブースにお越しいただき誠に有難うございました。
 (株)長門製作所の熱処理事業部のブースでは、熱処理について楽しく解る「熱処理加工ビデオ」を上映させていただきました。沢山の方に「熱処理」に興味をもっていただき、良いイベントになりました。

我が社のエースをお伝えします ～ 匠の人材（現代の名工、熟練技能者等）について ～

氏名	真鍋 邦洋
ふりがな	まなべ くにひろ
メッセージ	技術を一代で終わらせると何の意味もありません。 「良いものをより早くより安く」を第1原則として日々技術の伝承に努めています。
職種	金属熱処理
専門作業名	熱処理全般（特に高周波焼入）
技能の優れた点	熱処理に従事して40年の実績があり、特に高周波焼入は種々の焼入法を考案し品質の向上に貢献している。
経験年数	44年
関連する資格	○山口県マイスター○宇部市ものづくりマイスター○技能検定熱処理特級○職業訓練指導員○非破壊検査技術者 その他
表彰等	○小野田商工会議所○小野田危険物協会○山口県職業能力開発協会○山口県知事○中央職業能力開発協会

採用担当者から一言 ～ 人材育成の方針について ～

弊社はいつも楽しく明るい職場を目指しています。
 お客様にも弊社と付き合いと楽しいと思っただけのような会社になりたいです。製造業には技術・技能の伝承が最も重要だと考えています。
 匠の技術があるからこそ、お客様から仕事を頂いているので、若い社員に熟練の技術を伝承することが一番重要だと考えています。

県内高校への 協力体制	企業見学 ○可	時期にもよるが可。詳細はご連絡下さい。
	講話 ○可	
	技術指導 ○可	