

ものづくり企業バンク詳細情報

新規登録日： 2012年12月14日

最終更新日： 2016年9月30日

会社所在地等			
会社名	株式会社 アクシス		
代表者	代表取締役社長 古田 陽介		
所在地	〒750-0323 山口県下関市菊川町日新1142-1		
T E L	083-288-2200	F A X	083-288-2201
E - m a i l	axs2000@axs-jp.com		
設立	2000年8月		
従業員数	20名		
県内事業所	下関市		
業種	製造業		
事業内容	金属板金加工品の製造・販売		
ホームページ	http://www.axs-jp.com/		
概要	<ul style="list-style-type: none"> ・ 車輛（新幹線、モノレール等）用部品の製造販売 ・ 半導体製造措置用部品の製造販売 ・ 液晶製造装置部品の製造販売 ・ ステンレス、アルミ等非鉄金属の精密加工・有機EL製造装置部品の製造販売 ・ 真空装置用部品の製造販売 		

我が社はこのような会社です ～ 企業理念やビジョンについて ～

車輛（新幹線、モノレール等）用部や半導体製造措置用部品などのステンレス、アルミの精密板金加工

- ①タレットパンチプレス（NCT）・レーザーマシン・ベンディングマシン等、NC装置やPC搭載の機械を操作して部品を製造。PCに興味があり、一歩先を考える先見性が求められる仕事です。
- ②ステンレス、アルミのTIG・MIG溶接。金属を溶かして接合する、各部品を組み合わせ立体にしていくというプラモデルを作るような仕事です。
- ③完成した製品・部品の外観・寸法の検査。ちいさなことに気づくような集中力のいる仕事です。
- ④PCを使って図面を書いたり（CAD）、部品を作るためのプログラム（CAM）を作成するクリエイティブな仕事です。

我が社の強みはココです ～ 特徴的な取り組みについて ～

当社では、全国でもトップをきって最新鋭の板金システムを導入しました。業務内容は、多品種少量の精密板金部品の製作です。

「良い製品を、より速く、より正確に、よりきれいに」作る事が目標です。各種素材も常時80トン程度保有しておりますので、より早く提供することが我社の特徴です。最新機種を導入することで精度を高く、そして人間の手加わることによってより美しく品質が高まっていくことこそ、私たちの誇りなのです。一歩でも未来へ。その願いは、決して変わることはありません。

我が社のエースからのメッセージ

氏名	山下 敏彦
ふりがな	やました としひこ
メッセージ	「良い製品を、より速く、より正確に、よりきれいに」を意識しながら、1つ先のことを考えて仕事をしています。
職種	機械オペレーター
専門作業名	ベンディング
技能の優れた点	材質・板厚問わずに狙った角度を1発で出します。また、時には速く、時には美しくベンドラインを出し、要求精度±0.1の公差にも対応できます。特に曲げのスピードは断トツNo.1です。
経験年数	25年
関連する資格	プレス作業主任者取得
表彰等	グローバルに事業展開をしている機械メーカーのアマダより、全国でも3本指に入る曲げ師と評されています。

採用担当者から一言 ～ 人材育成の方針について ～

今、私たちに必要なのは、新しい技術にに触れ、新しい明日を想像する意欲に溢れた若い力。常に一歩先を考えること。物を作ることが好きで、明るく行動力にあふれるあなた、その若さを生かしてアクシスの未来を担っていきませんか。積極的なご応募を心からお待ちしております。

県内高校への 協力体制	企業見学 可	時期にもよるが可能。詳細はご相談下さい。
	講話 可	
	技術指導 可	