

仕 様 書

- 1 整理番号 480
- 2 納 期 令和6年11月30日(土)
- 3 納品場所 山口県消防防災航空センター(宇部市沖宇部625 山口宇部空港内)

4 品名

(1) 活動服 上着

ア 基準品

株式会社イマジョー製特別仕様

イ 仕様

(ア) 別添「山口県消防防災航空隊 航空隊活動服仕様書」のとおりとすること。

(イ) 各種表示章。

ウ サイズ

サイズ等は採寸後とする。

エ 数量

(ア) 3着(3名×1着)

(イ) 腕章台座3枚、胸章台座3枚、名札台座3枚、パスケース台座3枚

(2) 活動服 ズボン

ア 基準品

株式会社イマジョー製特別仕様

イ 仕様

別添「山口県消防防災航空隊 航空隊活動服仕様書」のとおりとすること。

ウ サイズ

サイズ等は採寸後とする。

エ 数量

3着(3名×1着)

(3) ベルト

ア 基準品

株式会社トンボ GB-CR50R

イ 仕様

(ア) ナイロン製で幅50mm、2ピンバックルであること。

(イ) オレンジ色でベルト本体に6本程度、反射材が取り付けられていること。

ウ サイズ

サイズ等は採寸後とする。

エ 数量

3本(3名×1本)

5 備考

- (1) 契約業者は日程を調整し山口県消防防災航空センターで採寸を実施すること。
- (2) 採寸時、制限区域内に立ち入るため、空港事務所に申請手続きが必要となる。
詳細な日程は消防防災航空センター担当者から契約業者へ伝えるもの。制限区域内に立ち入るための手続きで、必要となる事項については、下記のとおり。
 - ・採寸業者名
 - ・採寸時立ち入る者の氏名、生年月日、住所
- (3) 同等品不可

6 問い合わせ先

<契約担当課> 見積手続き等に関すること

会計管理局物品管理課 担当 田中

TEL : 083-933-3960 FAX : 083-933-3969

<発注課> 仕様等に関すること

山口県消防防災航空センター 担当 品川

TEL : 0836-37-6422 FAX : 0836-37-6423

****見積書提出期限：令和6年4月24日（水）13：00【会計管理局物品管理課 必着】****

航空隊活動服仕様書

山口県消防防災航空隊

航空隊活動服仕様書

1 総則

この仕様書は、山口県消防防災航空隊における活動服について定める。

2 型式

(1) 上衣

前立てファスナー（衿先ジップアップ）、脇下ベンチレーション、左右胸両玉縁ファスナー付きポケット、右胸胸章用ワッペン台座付き、左胸名札用ワッペン台座付き、右袖腕章用ワッペン台座付き、左ポケットパスケース用ワッペン台座付き、肘刺し子付き、袖口ファスナー水かき付き、前後身頃切り替え部・肩部刺し子加工、裾シャツ式

(2) ズボン

前立てファスナー、ベルトループ5本付き、両サイドファスナー付アウトポケット
膝・脇・後身・股下部刺し子加工

3 表生地（生地規格表参照）

(1) 主生地

ア 種類

東レNX4040S（C/#オレンジ）

難燃ストレッチツイル

イ 混紡率

メタ系アラミド（ノーメックス） 94%

パラ系アラミド（ケブラー） 4%

ポリウレタン 2%

導電性繊維混入

(2) 副生地

ア 種類

東レS2412RS（C/#ROB）

難燃ストレッチツイル

イ 混紡率

メタ系アラミド（ノーメックス） 73%

パラ系アラミド（ケブラー） 5%

難燃ポリエステル 20%

ポリウレタン 2%

導電性繊維混入

4 条件

- (1) 針数は30mm間に飾り・刺し共に10針以上とすること。
- (2) 縫製糸はコーネックス40番オレンジ、生地と同色とすること。
- (3) 縫製の糸調子は上下共ツレ・タルミのないようにし、返し針を完全にすること。

5 縫製要領

(1) 上衣

ア 衿

裏衿腰部分にステッチを7本かけ、衿腰より衿端にはジグザグステッチをかける。

表衿と縫い合わせ、周囲にダブルステッチをかける。

衿・前端にファスナーを前身頃から続けて付ける。

裏衿側は突合せとし、ファスナーのムシを見せないように付け、表衿側も顎部保護の為、ムシを見せないようにして付ける。

イ 前身頃

切り替え部分に表地を2枚重ねし、刺し子加工する。

前立ては見返しと縫い合わせる時、ファスナーを付ける。

表面は突合わせとしファスナーのムシを見せないように付け、見返し側も同様とする。

ファスナー端の見返し側よりダブルステッチを裾までかけ、下ファスナー止まり位置に閉止めをする。

袖ぐり、脇切り替え部分にはダブルステッチをかける。

ウ 胸ポケット

左右の胸に口の長さ約140mmの両玉縁ファスナー付の切りポケットを付ける。

口の周囲にステッチをかけ、口の両端は返し縫いをする。

胸ポケットファスナーは閉じて脇側とする。

表地を袋布とし、身頃の裏側に当て、周囲は二つ折りし、ダブルステッチを表面まで出るように縫い止める。

エ 左右胸台座

左右胸ポケット位置上部及び左ポケット位置にワッペン台座を縫い付ける。台座の大きさは胸章、名札、パスケースに準ずること。

オ 肩章

無しとする。

カ 後身頃

後身頃は肩ヨークと縫い合わせ、脇側は脇身頃と縫い合わせダブルステッチを後身頃側にかける。

衿付位置から幅約300mmまで表地を2枚重ねし、刺し子加工する。

後身頃上部中央に『YAMAGUCHI』『AIR』『RESCUE』と3段で銀糸を使用し刺繍する。(上着概要図参照)

キ 脇身頃

脇身頃下側布と袖下続きの上側布を袖下で重ね、上下を離し前後脇線で縫い合わせ、ベンチレーションホール(通気口)を設ける。

脇下側布の上端先はオーバーロックの二つ折り始末しダブルステッチをかけ、上側布の下端先は三つ折り始末しダブルステッチをかける。

前身頃と前袖を縫い合わせ、脇身頃側にダブルステッチをかける。

後身頃と後袖を縫い合わせ、後身頃・袖側にダブルステッチをかける。

ク 袖

肩ヨークの続き袖は、肩の部分に表地2枚重ねし、刺し子加工を施し肩先端はダブルステッチで袖に縫い止める。

ヨーク前側は、前身頃・前袖と縫い合わせる時、ヨーク側にダブルステッチをかける。

後袖は肘上部辺りで切り替え2枚ハギとし、ダブルステッチをかける。

ヨーク後側は、後身頃・後袖と縫い合わせる時、ヨーク側にダブルステッチをかける。

腕の長さにより肘の位置が変わるため、それに合わせるため標準サイズ±3cmの3種類を設けること。

右肩先端位置から8cm下にワッペン台座を縫い付ける。台座の大きさは腕章に準ずること。

ケ 肘刺し子

左右の肘にダーツを取った当て布をダブルステッチで縫い止める。

コ 袖口

後袖の袖口に両玉縁でファスナー長さ約170mmを付ける。

カフス先までファスナーを付け、周囲はコバステッチで押さえる。

ファスナー開き部分の内側(ファスナー下)に表地で水カキを付ける。

水カキはカフス先端から開き止まりまでとし、水カキの口は三つ折り始末しステッチで押さえる。

シングルカフス付け内側始末は、折り曲げカフス付け側と袖口側にダブルステッチをかける。

ファスナーはロックタイプとする。

サ 裾

シャツ型とし、三つ折り始末しステッチで押さえる。

シ 片布・サイズ表示・品質表示

片布は左胸ポケット位置の身頃裏面に付け、下にサイズ表示・品質表示を挟む。

ス 衿吊り

後中心衿ぐりに挟む。

セ 警告表示

右胸ポケット位置の身頃裏側に付ける。

ソ 腕章等台座

腕章、胸章、名札、パスケースは各種表示章のとおりとする。

タ ファスナー

すべて黒色のつまみ付きとする。

(2) ズボン

ア 前

ウエスト続きの身頃とし、ウエストから膝上までと膝下で2ヶ所切り替え、表地2枚を重ね、刺し子加工をする。

ファスナー下から裾まで切り替え、前身頃側にダブルステッチをかける。

イ 前立て

左上前立てに芯を貼り、約40mm幅と6mm幅の飾りステッチで押さえ左上前ファスナー開き止まり位置は小丸にし、ミシン門止めをする。

見返し奥の裁ち目は芯と共にオーバーロック始末をする。

右前ファスナー下に持ち出し布を付け、身頃と持ち出し布のはぎ目にファスナーを挟みコバステッチをかける。

持ち出し布は表裏共に表地とし、見返し側の奥端はオーバーロック始末をする。

ウ 膝当て

表地2枚を重ね刺し子加工し、周囲をダブルステッチで付ける。

身長により膝位置が変わるため85cmハーフ、95cmハーフの2種類で膝当ての位置を対応する事。

エ 内股

前ファスナーから前切り替え線の膝位置までの上部に刺し子加工をした布をダブルステッチで付ける。

オ 後

後身はウエストより裾まで切り替え、ダブルステッチで押さえる。

後中心ベルトループ下から後身切り替え線までカーブで切り替え、刺し子加工を施した表地を重ね、ダブルステッチで押さえる。

後尻部分の切り替えに刺し子加工をした表地を膝裏辺りまで重ね、ダブルステッチで押さえる。

カ ウエスト

ウエスト内側はマーベルト仕様とし、上端にステッチをかけ、更に下へ約35mm

m幅のステッチをウエスト一周にかける。

キ ベルトループ

ベルトループ幅約90mm、通し幅約60mm、ループの両端にコバステッチをかける。左右の前切り替え位置・後切り替え位置に4本付け、上端は約1.0cm下げて縫い、下側はダブルステッチで身頃に縫い止める。

後中心のループ幅約100mm、通し幅中心で約60mm、両端にコバステッチをかけ下端は剣先型とする。

上端は約1.0cm下げて縫い、下側は剣先に合わせて三角形にコバステッチで縫い止める。

ク アウトポケット

左右脇アウトポケットの幅190mm、長さ250mm、左右にマチ布を付ける。

ポケット口はファスナー開き170mmの突合せとし、玉縁の上下端はコバステッチをかける。

ただしハーネスを付けた際にでも使用できるように、ポケット口は斜めとし、ファスナーは閉じて尻側とする。

ポケット付け位置も上記を考慮しポケット底部を膝横のハギに合わせる。

ファスナーは黒色のつまみ付とする。

ケ 脇

前後身頃の切り替え部分、膝上あたりまで刺し子加工を施した布をダブルステッチで付ける。

コ 尻縫い

左後身側へ片倒しをし、ダブルステッチをかける。

サ 裾

裾はシングル・ヘム幅35mmのミシンタタキ仕上げとし、内周に絞り紐を付け、かかとへの引っ掛けゴム付きとする。

シ 片布

片布は左脇アウトポケット位置の裏側に付け、下にサイズ表示・品質表示を挟む

ス 警告表示

右脇アウトポケット位置の裏側に付ける。

6 その他

不明な点は担当者と協議すること。

7 寸法表

上衣サイズ表

(出来上がり寸法 単位：c m)

部 位 サイズ	着 丈	胸 囲	胴 囲	衿 丈	ネック回り
S	7 3	1 0 1	9 9	7 9	4 6
M	7 5	1 0 5	1 0 3	8 1	4 7
L	7 7	1 1 1	1 0 9	8 4	4 8
L L	8 0	1 1 7	1 1 5	8 6	5 0
3 L	8 1	1 2 3	1 2 1	8 9	5 1
4 L	8 4	1 2 9	1 2 7	9 1	5 3
5 L	8 6	1 3 5	1 3 3	9 4	5 4

ズボンサイズ表

(出来上がり寸法 単位：c m)

部 位 サ イ ズ	ウエスト	ヒ ッ プ	わたり幅	股 下
S	7 5	1 0 0	3 3	7 9
M	7 9	1 0 4	3 4	7 9
L	8 3	1 0 8	3 6	7 9
L L	8 7	1 1 2	3 7	7 9
3 L	9 1	1 1 6	3 8	7 9
4 L	9 5	1 2 0	4 0	7 9
5 L	9 9	1 2 4	4 1	7 9

8 各種台座

(1) 胸章台座

縦 5 c m × 横 1 0 c m

(2) 名札台座

縦 4 c m × 横 1 0 c m

(3) パスケース台座

縦 8 c m × 横 1 0 c m

(4) 腕章台座

縦 1 0 c m × 横 約 7 . 3 c m

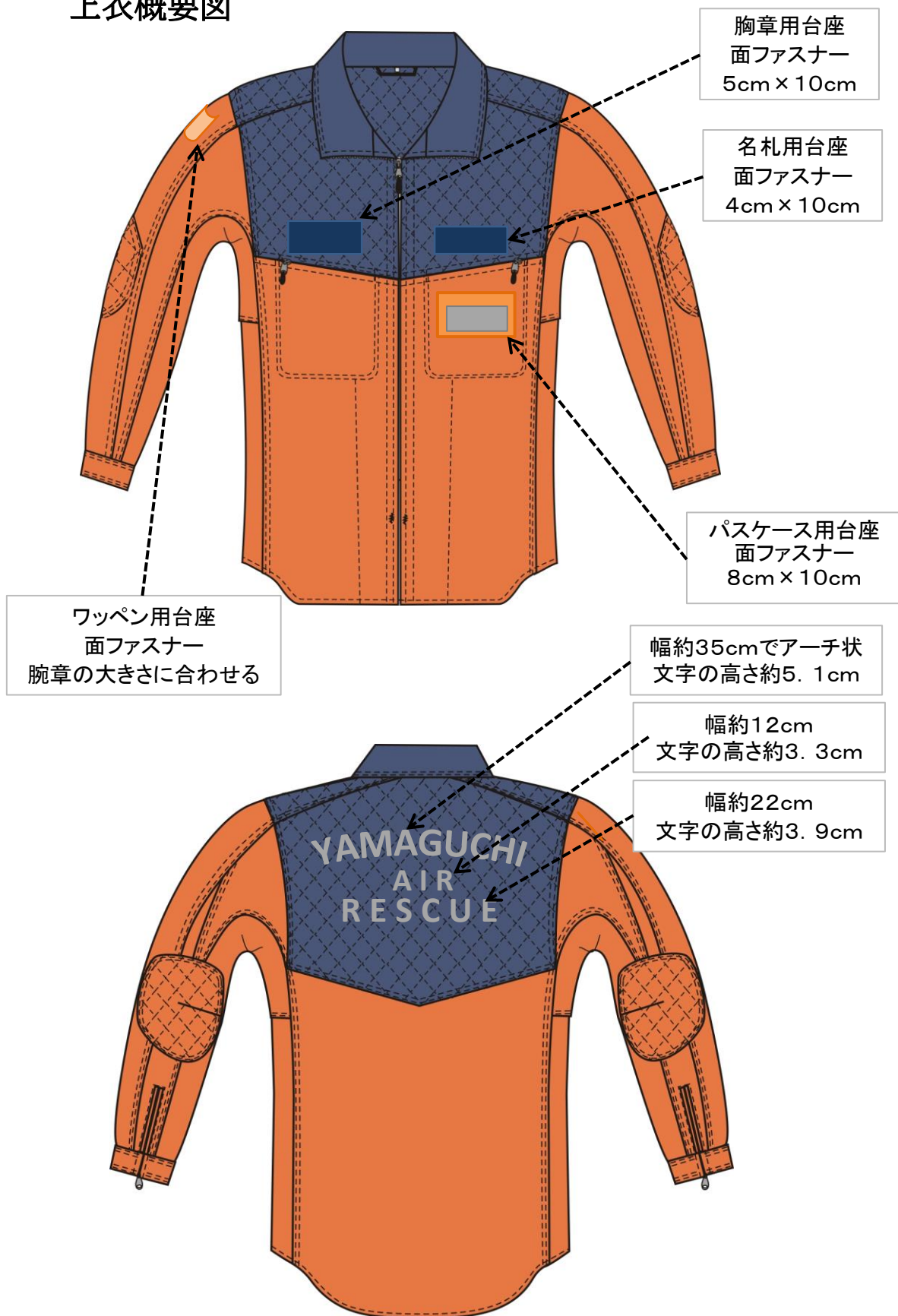
主生地規格表
東レ NX4040S 難燃ストレッチツイル

項 目	数 値		試験方法
混紡率 (%)	ノーマックス 94% ケブラー 4% その他 2% 導電性繊維混入		J I S L 1 0 3 0
使用糸番手	経 40/2 緯 40/2		J I S L 1 0 9 6
組 織	2/1 綾織 (ツイル)		J I S L 1 0 9 6
密 度 (本/2.54cm)	経 90本以上 緯 75本以上		J I S L 1 0 9 6
重 量 (g/m ²)	230以上		J I S L 1 0 9 6
引張強力 (N)	経 1300以上 緯 1050以上		J I S L 1 0 9 6 ラベルドストリップ法
引裂強力 (N)	経 74以上 緯 57以上		J I S L 1 0 9 6 ベンジュラム法
寸法変化率	経 -0.5%以下 緯 -1.5%以下		J I S L 1 0 9 6
伸長率	13%以上		J I S L 1 0 9 6 B法
	変退色	汚染	
耐光堅牢度	3級以上	—	J I S L 0 8 4 2
洗濯	4級	4級	J I S L 0 8 4 4 A 2法
汗	4級	4級	J I S L 0 8 4 8 A法
摩擦堅牢度 (乾)	—	4級	J I S L 0 8 4 9 II形
ピリング	4級		J I S L 1 0 7 6 A法
残炎時間	0秒		J I S L 1 0 9 1 A 4法
余じん時間	3秒		
炭化距離	10cm以下		
LOI値	28.0以上		J I S K 7 2 0 1 B 1法
接炎穴あき試験	60秒以上		炎の温度1200℃
摩擦帯電電荷量	7μc/m ² 未満		J I S L 1 0 9 4

副生地規格表
東レ S 2 4 1 2 R S D U P 難燃ストレッチツイル

項 目	数 値		試験方法
混紡率 (%)	ノーメックス	7 3 %	J I S L 1 0 3 0
	ケブラー	5 %	
	難燃ポリエステル	2 0 %	
	その他	2 %	
使用糸番手	経 4 0 / 2 緯 4 0 / 2	J I S L 1 0 9 6	
組 織	2 / 1 綾織 (ツイル)		J I S L 1 0 9 6
密 度 (本 / 2 . 5 4 cm)	経 8 0 本以上 緯 6 5 本以上	J I S L 1 0 9 6	
重 量 (g / m ²)	2 0 0 以上		J I S L 1 0 9 6
引張強力 (N)	経 1 4 3 0 以上 緯 1 0 7 0 以上	J I S L 1 0 9 6 ラベルドストリップ法	
引裂強力 (N)	経 5 5 . 2 以上 緯 4 0 . 2 以上	J I S L 1 0 9 6 ベンジユラム法	
寸法変化率	経 - 0 . 5 % 以下 緯 - 0 . 5 % 以下	J I S L 1 0 9 6	
伸長率	1 3 % 以上		J I S L 1 0 9 6 B 法
	変退色	汚染	
耐光堅牢度	3 級以上	—	J I S L 0 8 4 2
洗濯	4 ～ 5 級	4 ～ 5 級	J I S L 0 8 4 4 A 2 法
汗	4 ～ 5 級	4 ～ 5 級	J I S L 0 8 4 8 A 法
摩擦堅牢度 (乾)	—	4 ～ 5 級	J I S L 0 8 4 9 II 形
ピリング	4 級		J I S L 1 0 7 6 A 法
残炎時間	0 秒		J I S L 1 0 9 1 A 4 法
余じん時間	1 秒		
炭化距離	1 0 c m 以下		
L O I 値	2 8 . 0 以上		J I S K 7 2 0 1 B 1 法
摩擦帯電電荷量	7 μ c / m ² 未満		J I S L 1 0 9 4

上衣概要図



ズボン概要図

