

水銀排出施設を新たに設置しようとするときは「設置」を、法施行時に現に水銀排出施設に該当するものを設置している場合は「使用」を選択

石炭ボイラー  
設置届の場合

水銀排出施設設置（使用、変更）届出書

令和 4 年 1 0 月 1 日

山口県知事 殿

第 18 条の 28 第 1 項：設置  
第 18 条の 29 第 1 項：使用  
第 18 条の 30 第 1 項：変更

届出者 山口県山口市滝町 1 番 1 号  
株式会社 ××××  
代表取締役 □□ □□

大気汚染防止法第 18 条の 28 第 1 項（第 18 条の 29 第 1 項、第 18 条の 30 第 1 項）の規定により、水銀排出施設について、次のとおり届け出ます。

|                         |                  |    |                                                                                                                                                          |
|-------------------------|------------------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 工 場 又 は 事 業 場 の 名 称     | 株式会社××××<br>山口工場 | ※整 | <div>・ 施行規則別表第 3 の 3 に掲げる項番号及び名称</div> <div>・ 複数当てはまる場合は、主たる目的のものを記入</div> <div>・ ばい煙発生施設の届出と一致しない場合も想定される（主たる目的ではないが、水銀排出施設に該当する事業を行っている場合も届出が必要）</div> |
| 工 場 又 は 事 業 場 の 所 在 地   | 山口市滝町<br>1 番 1 号 | ※  |                                                                                                                                                          |
| 水 銀 排 出 施 設 の 種 類       | 1 石炭ボイラー         | ※施 |                                                                                                                                                          |
| 水 銀 排 出 施 設 の 構 造       | 別紙 1 のとおり。       | ※審 |                                                                                                                                                          |
| 水 銀 排 出 施 設 の 使 用 の 方 法 | 別紙 2 のとおり。       | ※備 |                                                                                                                                                          |
| 水 銀 等 の 処 理 の 方 法       | 別紙 3 のとおり。       |    |                                                                                                                                                          |
| 参 考 事 項                 |                  |    |                                                                                                                                                          |

- 備考 1 水銀排出施設の種類の欄には、大気汚染防止法施行規則（以下「施行規則」という。）別表第 3 の 3 に掲げる項番号及び名称を記載すること。
- 2 ※印の欄には、記載しないこと。
- 3 変更届出の場合には、変更のある部分について、変更前及び変更後の内容を対照させること。
- 4 届出書及び別紙の用紙の大きさは、図面、表等やむを得ないものを除き、日本産業規格 A 4 とすること。
- 5 参考事項の欄に、施行規則様式第 1 による届出年月日を記載する場合であつて、都道府県知事又は大気汚染防止法施行令第 13 条に規定する市の長が別紙 1 ～ 3 の全部又は一部を添付することを要しないと認めるときは、別紙 1 ～ 3 の全部又は一部を省略することができる。

## 水銀排出施設の構造

|                   |                                 |             |  |                                                                  |
|-------------------|---------------------------------|-------------|--|------------------------------------------------------------------|
| 工場又は事業場における施設番号   |                                 | 1 号ボイラー     |  |                                                                  |
| 名 称 及 び 型 式       |                                 | 循環流動層ボイラー   |  |                                                                  |
| 設 置 年 月 日         |                                 | 平成〇〇年〇〇月〇〇日 |  | 年 月 日                                                            |
| 着 手 予 定 年 月 日     |                                 | 年 月 日       |  | 備考 1 を参照 日                                                       |
| 使 用 開 始 予 定 年 月 日 |                                 | 年 月 日       |  | 年 月 日                                                            |
| 規<br>模            | 燃 料 の 燃 焼 能 力<br>(重油換算 L/h)     | 22,000      |  | 石炭ボイラーは燃料燃焼能力欄の記入は必須<br>⇒10 万 L/h で排出基準が異なる<br>・ 水銀排出施設の構造概要図を添付 |
|                   | 原料の処理能力 (t/h)                   |             |  |                                                                  |
|                   | 火格子面積又は羽口面断面積 (m <sup>2</sup> ) |             |  |                                                                  |
|                   | 変圧器の定格容量 (kVA)                  |             |  |                                                                  |
|                   | 焼 却 能 力 (kg/h)                  |             |  |                                                                  |

- 備考 1 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、使用届出の場合には設置年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、それぞれ記載すること。
- 2 規模の欄には、大気汚染防止法施行規則別表第 3 の 3 の中欄に規定する項目について記載すること。
- 3 水銀排出施設の構造概要図を添付すること。概要図は、主要寸法を記入し、日本産業規格 A 4 の大きさに縮小したもの又は既存図面等を用いること。ただし、参考事項の欄に、施行規則様式第 1 による届出年月日を記載する場合であつて、都道府県知事又は大気汚染防止法施行令第 13 条に規定する市の長が構造概要図を添付することを要しないと認めるときは、当該概要図の添付を省略することができる。

## 水銀排出施設の構造

|                   |                                    |                        |                                                                                                                                                    |
|-------------------|------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 工場又は事業場における施設番号   |                                    | 1 号炉                   |                                                                                                                                                    |
| 名 称 及 び 型 式       |                                    | ストーカ式焼却炉<br>〇〇社製 A-□□型 |                                                                                                                                                    |
| 設 置 年 月 日         |                                    | 年 月 日                  | 年 月 日                                                                                                                                              |
| 着 手 予 定 年 月 日     |                                    | 令和〇〇年〇〇月〇〇日            | 備考 1 を参照 日                                                                                                                                         |
| 使 用 開 始 予 定 年 月 日 |                                    | 令和△△年△△月△△日            | 年 月 日                                                                                                                                              |
| 規 模               | 燃 料 の 燃 焼 能 力<br>(重油換算 L/h)        |                        | <div style="border: 2px solid red; padding: 5px; color: red; text-align: center;"> <b>廃棄物焼却炉の場合<br/>は、「火格子面積」又は<br/>「焼却能力」のいずれ<br/>かを記載</b> </div> |
|                   | 原料の処理能力 (t/h)                      |                        |                                                                                                                                                    |
|                   | 火格子面積又は羽口面断面積<br>(m <sup>2</sup> ) | 20                     |                                                                                                                                                    |
|                   | 変圧器の定格容量 (kVA)                     |                        |                                                                                                                                                    |
|                   | 焼 却 能 力 (kg/h)                     | 2,000                  |                                                                                                                                                    |

- 備考 1 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、使用届出の場合には設置年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、それぞれ記載すること。
- 2 規模の欄には、大気汚染防止法施行規則別表第 3 の 3 の中欄に規定する項目について記載すること。
- 3 水銀排出施設の構造概要図を添付すること。概要図は、主要寸法を記入し、日本産業規格 A 4 の大きさに縮小したもの又は既存図面等を用いること。ただし、参考事項の欄に、施行規則様式第 1 による届出年月日を記載する場合であつて、都道府県知事又は大気汚染防止法施行令第 13 条に規定する市の長が構造概要図を添付することを要しないと認めるときは、当該概要図の添付を省略することができる。

## 水銀排出施設の使用の方法

|                                             |                      |                             |            |                      |    |    |
|---------------------------------------------|----------------------|-----------------------------|------------|----------------------|----|----|
| 工場又は事業場における施設番号                             |                      | 1 号ボイラー                     |            |                      |    |    |
| 使用状況                                        | 1 日の使用時間<br>及び月使用日数等 | 0 時～24 時<br>時間/回 回/日 28 日/月 |            | 時～ 時<br>時間/回 回/日 日/月 |    |    |
|                                             | 季節変動                 | 通年                          |            |                      |    |    |
| 原材料<br>(水銀等<br>の排出に<br>影響のあ<br>るものに<br>限る。) | 種類                   |                             |            |                      |    |    |
|                                             | 使用割合                 |                             |            |                      |    |    |
|                                             | 原材料中の水銀等<br>含有割合     |                             |            |                      |    |    |
|                                             | 1 日の使用量              |                             |            |                      |    |    |
| 燃料<br>(水銀等<br>の排出に<br>影響のあ<br>るものに<br>限る。)  | 種類                   | 石炭 (瀝青炭)                    |            |                      |    |    |
|                                             | 燃料中の水銀等<br>含有割合      | 0.01mg/kg                   |            |                      |    |    |
|                                             | 通常の使用量               | 500t/d                      |            |                      |    |    |
|                                             | 混焼割合                 | 100%                        |            |                      |    |    |
| 排出ガス量 (m <sup>3</sup> /h)                   |                      | 湿り                          | 最大 340,000 | 通常 315,000           | 最大 | 通常 |
|                                             |                      | 乾き                          | 最大 280,000 | 通常 260,000           | 最大 |    |
| 排出ガス中の酸素濃度 (%)                              |                      | 6.3                         |            |                      |    |    |
| 水銀濃度<br>(μg/m <sup>3</sup> )                | 全水銀                  | 0.34                        |            |                      |    |    |
|                                             | ガス状水銀                | 0.30                        |            |                      |    |    |
|                                             | 粒子状水銀                | 0.04                        |            |                      |    |    |
| 参考事項                                        |                      |                             |            |                      |    |    |

・ 代表値や平均値を記載すること。  
・ 幅記載することでも差し支えない。

・ 乾きガス中の濃度 (平均的な濃度)  
・ 水銀等の処理施設がある場合には、処理後の濃度  
・ 設置後の届出の時点で実測値が得られない場合は設計値等でも可 (ただし、定期測定の結果と大きく異なる場合は、変更届を提出)

- 備考 1 排出ガス量については、温度が零度であつて圧力が 1 気圧の状態 (この項において「標準状態」という。)における量に、水銀濃度については、標準状態における排出ガス 1 立方メートルの中の量に、それぞれ換算したものとする。
- 2 水銀濃度は、乾きガス中の濃度とし、平常時の平均的な濃度を記載すること。
- 3 水銀濃度は、水銀等の処理施設がある場合には、処理後の濃度とすること。
- 4 参考事項の欄には、水銀等の排出状況に著しい変動がある施設についての一工程の排出量の変動の状況、水銀等の排出抑制のために採っている方法等を記載すること。

## 水銀排出施設の使用の方法

|                                                  |                                    |                                                                        |                          |                                                                                                                                                                                                                      |    |
|--------------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 工場又は事業場における施設番号                                  |                                    | 1 号 炉                                                                  |                          |                                                                                                                                                                                                                      |    |
| 使用状況                                             | 1 日 の 使 用 時 間<br>及 び 月 使 用 日 数 等   | 0 時 ~ 24 時<br>時間 / 回    回 / 日    24 日 / 月                              |                          | 時 ~                      時<br>時間 / 回    回 / 日    日 / 月                                                                                                                                                               |    |
|                                                  | 季      節      変      動             | 通 年                                                                    |                          |                                                                                                                                                                                                                      |    |
| 原 材 料<br>(水銀等<br>の排出に<br>影響のあ<br>るものに<br>限る。)    | 種                      類           | 廃プラ、廃油、木くず、汚泥                                                          |                          | <div style="border: 2px solid red; background-color: #d4edda; padding: 10px;"> <p>・ 代表値や平均値又は幅記載すること。</p> <p>・ 水銀含有量について、事業者において下記例のような理由で測定が不可能な場合は、空欄でも差し支えない。(例：梱包された状態での処理が求められる感染性廃棄物)</p> </div>               |    |
|                                                  | 使      用      割      合             | 廃プラ：廃油：木くず：汚泥<br>= 3 : 3 : 1 : 3                                       |                          |                                                                                                                                                                                                                      |    |
|                                                  | 原材料中の水銀等<br>含      有      割      合 | 廃プラ：0.2 mg/kg<br>廃    油：0.01mg/kg<br>木くず：0.3 mg/kg<br>汚    泥：0.02mg/kg |                          |                                                                                                                                                                                                                      |    |
|                                                  | 1 日 の 使 用 量                        | 150t/d                                                                 |                          |                                                                                                                                                                                                                      |    |
| 燃      料<br>(水銀等<br>の排出に<br>影響のあ<br>るものに<br>限る。) | 種                      類           |                                                                        |                          |                                                                                                                                                                                                                      |    |
|                                                  | 燃料中の水銀等の<br>含      有      割      合 |                                                                        |                          |                                                                                                                                                                                                                      |    |
|                                                  | 通 常 の 使 用 量                        |                                                                        |                          |                                                                                                                                                                                                                      |    |
|                                                  | 混      焼      割      合             |                                                                        |                          |                                                                                                                                                                                                                      |    |
| 排出ガス量 (m <sup>3</sup> /h)                        |                                    | 湿り                                                                     | 最大 440,000    通常 380,000 | 最大                                                                                                                                                                                                                   | 通常 |
|                                                  |                                    | 乾き                                                                     | 最大 350,000    通常 290,000 | 最大                                                                                                                                                                                                                   |    |
| 排出ガス中の酸素濃度 (%)                                   |                                    | 6.3                                                                    |                          | <div style="border: 2px solid red; background-color: #d4edda; padding: 10px;"> <p>・ 乾きガス中の濃度（平均的な濃度）</p> <p>・ 水銀等の処理施設がある場合には、処理後の濃度</p> <p>・ 設置後の届出の時点で実測値が得られない場合は設計値等でも可（ただし、定期測定の結果と大きく異なる場合は、変更届を提出）</p> </div> |    |
| 水銀濃度<br>(μg/m <sup>3</sup> )                     | 全      水      銀                    | 1.6                                                                    |                          |                                                                                                                                                                                                                      |    |
|                                                  | ガ    ス    状    水    銀              | 1.5                                                                    |                          |                                                                                                                                                                                                                      |    |
|                                                  | 粒    子    状    水    銀              | 0.1                                                                    |                          |                                                                                                                                                                                                                      |    |
| 参      考      事      項                           |                                    |                                                                        |                          |                                                                                                                                                                                                                      |    |

- 備考 1 排出ガス量については、温度が零度であつて圧力が 1 気圧の状態（この項において「標準状態」という。）における量に、水銀濃度については、標準状態における排出ガス 1 立方メートルの中の量に、それぞれ換算したものとする。
- 2 水銀濃度は、乾きガス中の濃度とし、平常時の平均的な濃度を記載すること。
- 3 水銀濃度は、水銀等の処理施設がある場合には、処理後の濃度とすること。
- 4 参考事項の欄には、水銀等の排出状況に著しい変動がある施設についての一工程の排出量の変動の状況、水銀等の排出抑制のために採っている方法等を記載すること。

## 水銀等の処理の方法

|                             |                                  |       |                               |                       |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------|----------------------------------|-------|-------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 水銀等の処理施設の工場又は事業場における施設番号    |                                  |       | 系統 1                          |                       | ・ 水銀等の大気排出抑制に効果があると考えられる排出ガス処理背粒について記載（例：電気集じん機、スクラバー）                                                                 |                                                                                                                                                                 |
| 処理に係る水銀排出施設の工場又は事業場における施設番号 |                                  |       | 1 号ボイラー                       |                       |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
| 水銀等の処理施設の種類、名称及び型式          |                                  |       | ろ過式集じん機<br>BBB 型              |                       |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
| 設 置 年 月 日                   |                                  |       | 年 月 日                         |                       | ・ 水銀等の処理施設の構造図及びその主要寸法を記入した概要図を添付                                                                                      |                                                                                                                                                                 |
| 着 手 予 定 年 月 日               |                                  |       | 令和〇〇年〇〇月〇〇日                   |                       |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
| 使 用 開 始 予 定 年 月 日           |                                  |       | 令和〇〇年〇〇月〇〇日                   |                       | ・ 水銀等の処理施設の構造図及びその主要寸法を記入した概要図を添付                                                                                      |                                                                                                                                                                 |
| 処<br>理<br><br>能<br>力        | 排出ガス量 (m <sup>3</sup> /h)        | 湿 り   | 最大 340,000 通常 315,000         | 最大 通常                 |                                                                                                                        | ・ 水銀等の処理施設の構造図及びその主要寸法を記入した概要図を添付<br><br>・ 施設の構造上の理由などにより測定が不可能な場合には、「処理前」「捕集効率」の欄は空欄でよい。<br>・ 既存施設で水銀濃度の測定実績がない場合は、「処理後」欄が空欄でもよいが、施行後の定期測定結果を踏まえて、変更届出を提出すること。 |
|                             |                                  | 乾 き   | 最大 280,000 通常 260,000         | 最大 通常                 |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
|                             | 排出ガス温度 (℃)                       | 処理前   | 160                           |                       |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
|                             |                                  | 処理後   | 145                           |                       |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
|                             | 排出ガス中の酸素濃度 (%)                   |       | 6.3                           |                       |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
|                             | 水銀濃度<br>(μg/m <sup>3</sup> )     | 全水銀   | 処理前                           | 3.8                   | ・ 施設の構造上の理由などにより測定が不可能な場合には、「処理前」「捕集効率」の欄は空欄でよい。<br>・ 既存施設で水銀濃度の測定実績がない場合は、「処理後」欄が空欄でもよいが、施行後の定期測定結果を踏まえて、変更届出を提出すること。 |                                                                                                                                                                 |
|                             |                                  |       | 処理後                           | 0.34                  |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
|                             |                                  | ガス状水銀 | 処理前                           | 3.0                   |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
|                             |                                  |       | 処理後                           | 0.30                  |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
|                             |                                  | 粒子状水銀 | 処理前                           | 0.80                  |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
| 処理後                         |                                  |       | 0.04                          |                       |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
| 捕集効率 (%)                    | 全 水 銀                            | 91    |                               |                       |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
|                             | ガ ス 状 水 銀                        | 90    |                               |                       |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
|                             | 粒 子 状 水 銀                        | 95    |                               |                       |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
| 使 用 状 況                     | 1 日 の 使 用 時 間<br>及 び 月 使 用 日 数 等 |       | 0 時 ~ 24 時<br>時間/回 回/日 28 日/月 | 時 ~ 時<br>時間/回 回/日 日/月 |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |
|                             | 季 節 変 動                          |       | 通年                            |                       |                                                                                                                        |                                                                                                                                                                 |

- 備考 1 水銀排出施設において発生する水銀等を排出口から大気中に排出する前に処理するための施設（集じん機等）について、記載すること。
- 2 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、使用届出の場合には設置年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、それぞれ記載すること。
- 3 排出ガス量については、温度が零度であつて圧力が1気圧の状態（この項において「標準状態」という。）における量に、水銀濃度については、標準状態における排出ガス1立方メートル中の量に、それぞれ換算したものとす。
- 4 水銀濃度は、乾きガス中の濃度とすること。
- 5 水銀等の処理施設の構造図及びその主要寸法を記入した概要図を添付すること。ただし、参考事項の欄に、施行規則様式第 1 による届出年月日を記載する場合であつて、都道府県知事又は大気汚染防止法施行令第 13 条に規定する市の長が当該構造図及び概要図を添付することを要しないと認めるときは、当該構造図及び概要図の添付を省略することができる。