

ものづくり企業バンク詳細情報

新規登録日： 2012年9月3日

最終更新日： 2025年8月1日

会 社 所 在 地 等			
会 社 名	株式会社 山下工業所		
代 表 者	山下竜登		
所 在 地	〒744-0002 山口県下松市東海岸通り1番27		
T E L	0833-41-3333	F A X	0833-43-6914
E - m a i l	HPのお問い合わせフォームより		
設 立	1974年（昭和49年）12月		
従 業 員 数	45名		
年 商	4.7億円		
県 内 事 業 所	下松		
業 種	板金加工		
事 業 内 容	鉄道車両部品製造、半導体製造装置部品製造		
ホームページ	http://www.vamashita-kogyosho.com/		
概 要	■創 業：1963年（昭和38年）9月 ■資本金：2,000万円 ■主要納入先 株式会社日立製作所笠戸事業所 日立交通テクノロジー株式会社 株式会社日立ハイテク		

我が社はこのような会社です ～ 企業理念やビジョンについて ～



東海道新幹線開業の前年、新幹線電車の先頭構体（「顔」にあたる部分）を製造するために創業した板金加工の会社です。

日立製作所笠戸事業所（下松市）の認定協力工場として、先頭構体をはじめ運転室内部品や計器盤などの鉄道車両部品手がけており、新幹線については0系から最新のE7系まで23車種400両を超える製造実績があります。また、鉄道車両部品の製造経験を生かし、半導体製造装置向けの精密板金部品についても30年を超える実績を有しております。

板金加工で社会に貢献の理念のもと、山口県承認の「地域経済牽引事業計画」に基づいて、先端設備の導入、工場のIT/IoT化、工場拡張を積極的に進めています。

我が社の強みはココです ～ 特徴的な取り組みについて ～



三次元曲面で構成されるアートとも呼べるような、大小様々な単品や極少量生産の金属製品を、汎用機械や手工具を使い、専用金型無しでつくりだす職人技が高く評価されています。

【主な受賞・認定】

2018年：地域未来牽引企業（経済産業省）

2011年：日本の中小企業100社・厳選10社選定
（Newsweek）

2008年：元気なモノ作り中小企業300社（経済産業省）

2007年：ものづくり日本大賞・製造生産プロセス部門・経済産業大臣特別賞

我が社のエースからのメッセージ



氏名	藤井 洋征
ふりがな	ふじい ひろゆき
メッセージ	技能はおしえられるものではない。自分の体で経験し、納得してはじめて身につくもの。70歳を超えた今でも日々研鑽の毎日です。一人前になるには最低十年の見習い期間が必要。
職種	板金工
専門作業名	打ち出し板金
技能の優れた点	ハンマー一本で新幹線の顔をつくることできる
経験年数	60年
関連する資格	2002年：高度熟練技能者（中央職業能力開発協会）
表彰等	2012年：黄綬褒章（秋の褒章） 2010年：卓越技能者章「現代の名工」（厚生労働大臣） 2009年：創意工夫功労者賞（文部科学大臣）

採用担当者から一言 ～ 人材育成の方針について ～

板金技能は、先輩達と共に働くなかで、主体性をもって自らの心技を磨き、高めながら習得いただくしかありません。スポーツと同じで基本は独修です。

感性をフルに使う、手作業主体の技能であり、金属板の打ち出し成形だけでなく、溶接や表面仕上げ等金属板加工全般への精通が求められます。板材の切断、成形加工機やハンドハンマーでの板材成形、溶接と溶接歪の除去、表面仕上げなど、まずは補助要員として各工程を一通り経験いただきます。

以下は採用の際プラス考慮されます。

- ・裸眼視力の良さ
- ・小中高校など在学中の皆勤
- ・学級、課外クラブ活動での指導的役割経験（キャプテンなど）

県内高校への 協力体制	企業見学 可	随時見学可。見学人数は5～10名程度。予約必要。
	講話 可	
	技術指導 可	