

- 1. 図中大線記号を新設する。細線記号は既設とする。
- 2. 図中の外輪記号を内輪記号に内書きを指示。

内輪内記の記号は、図中部分によりロゴ記号を表示。

- 4. 図中 は緩き方向の傾斜 機械より 1 倍 (約 100 度 150 度 程度) を示す。
- 5. 図中 は既設地中変質通過スリブを示す。
- 6. 図中 は(給湯) モコンを示す。
- 7. 図中 は床下ピットを示す。
- 8. 図中 は既設管溝接続箇所を示す。

GV20, FJ20
FJ20
SC20, ガス用フレキ

