



一歩でも未来へ ～非鉄金属を扱いはじめて歴史の長い当社の技術、技能をご覧ください～

技術と製品

◆整流カバー

騒音対策として用いられているカバー。溶接歪が残ると逆に騒音の原因にもなります。ビードの仕上げも板面と同じ平坦度を求められます。

特徴 単なる半円錐ではなく、TOP 部に平坦部があるため左右のバランスが難しい

応用範囲 ホッパー、タンクなど

加工精度等 ±0.5

加工可能材料 坐屈に対して強い素材

◆板金筐体

半導体製造装置の一部として受注。顧客と当社と一緒に立案から組立製造まで手懸けしました。

特徴 型材と板材の複合体

部品点数が非常に多い(約 100 点)

応用範囲 モジュール構造体ならおよそ可能

加工精度等 ±0.5

加工可能材料 溶接可能な素材

◆異形ダクト

ダクトという性質上、どうしても隙間隙間を縫うような構造となり、角や円や錐といった形状になりました。

特徴 オーソドックスな角から丸への形状変化

加工精度等 ±0.5

加工可能材料 折曲、溶接可能な素材



技術分野：医療機器 / 医薬品 / 開発設計・実装・組立 / 電子部品・デバイス
金属等材料・加工

主要設備 / 許可・認可等

設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数	設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数
複合機 EMLK3510NT (AMADA)	30ton 4000W W1620xL4000	1	TIG/MIG/SPOT 溶接機 (日立、ダイヘン)	300A~ 30000A	19
レーザー加工機 LC-3015F1NT (AMADA)	4000W W1550xL3070	1	自動溶接ロボット (panasonic)	500A 3000m	1
バンダー (AMADA)	6~220ton L=4280mm	9	CAD/CAM (AMADA)	2次元 3次元	4 3

会社概要

代表者 代表取締役 古田 陽介
住 所 〒750-0323
山口県下関市菊川町日新 1142-1
資本金 1,000万円
従業員数 20名

担当者 代表取締役 古田 陽介
TEL 083-288-2200
FAX 083-288-2201
E-Mail axs2000@axs-jp.com
URL http://www.axs-jp.com