

メカトロニクス製品を設計から製作まで一貫して対応いたします。メカ設計から精密機械部品の製作各種治工具の製作をはじめ、単品での機械部品、設備メンテナンスまでを各種業界への実績は多数あります。



## 技術と製品

### ●事業内容

電子部品製造装置 / 各種自動化・省力化機械 / 半導体製造装置の設計・製作・組立

### ●保有技術・製品の特徴

各種自動化機械の設計～製作～組立まで一貫生産体制を整えています。また、加工部門では、マシニングセンター・平面研削盤・放電加工機を複合した精密加工を得意としております。測定機においては、三次元測定機、顕微鏡を使用した寸法精度確認を実施しています。また、3Dプリンターの利用は外部にて対応可能です。(データ作成は可能です)



SUS316 製ピンセットの改造



ステンレス製のサニタリー部品の加工事例



各種治具・工具の設計・製作

技術分野：金属等材料加工 / 樹脂材料等・加工

## 主要設備 / 許可・認可等

設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数	設備機器名称 (メーカー名)	加工能力	台数
立型マシニングセンター	2200×1800×300	8	コンタマシーン		2
NC フライス盤	900×450×500	6	鋸盤		2
汎用フライス盤	870×370×460	7	ボール盤/卓上タッピング盤		10
汎用旋盤	φ300×500	6	三次元測定器		2
NC 旋盤	φ250×400	3	工場用顕微鏡		3
CNC円筒研削盤	φ300×400	1	エアロラッピング装置		1
複合加工機	450×150×160	1	精密高さ測長器		3
平面研削盤	600×350×300	5	ロックウェル硬度		1
ワイヤーカット放電加工機	500×350×300	3	3Dレーザーマーキング装置		1
型彫り放電加工機	250×200×200	2	天井クレーン		1
TIG 溶接		2	CAD・CAM		7

許可・認可等：ISO14001

## 会社概要

代表者 代表取締役 松原 忠彦

住所 〒745-0802

山口県周南市大字栗屋字奈切 50 番地の 47

資本金 1,200 万円

従業員数 48 名

担当者 代表取締役 松原 忠彦

T E L 0834 - 25 - 1158

F A X 0834 - 25 - 1866

E-Mail [tadahiko@k-miyahara.co.jp](mailto:tadahiko@k-miyahara.co.jp)

U R L <http://k-miyahara.co.jp/>

